

Date de début : idéalement octobre, préavis accepté => Déc Maximum

Contrat : CDI

Ville : Apprieu, Déplacements occasionnels

L'entreprise

Nom de l'entreprise : **MinMaxMedical**

Secteur d'activité : **Santé / Dispositifs médicaux**

MinMaxMedical est une société spécialisée dans le développement et la fabrication de composants et systèmes de haute fiabilité pour les applications de chirurgie digitale.

Nous sommes une PME grenobloise en pleine croissance (60 personnes à ce jour), et nous cherchons à renforcer notre équipe avec des profils techniques motivés, rigoureux et curieux.

Travailler chez **MinMaxMedical**, c'est contribuer à un projet à fort impact dans le domaine de la santé, en lien direct avec des experts en robotique, logiciel, qualité et dispositifs médicaux.

Vous avez envie de rejoindre une équipe à taille humaine, sur un projet concret, exigeant et utile ?

Rejoignez-nous !

Dans le cadre du développement et de la mise en production de différents projets dont un robot et un système de localisation électromagnétique, nous créons le poste **d'Ingénieur Qualité Production H/F** basé sur APPRIEU (38) dans notre toute nouvelle usine.

Notre Management

Nos valeurs prennent racines dans l'honnêteté, la discrétion, l'expertise et l'innovation. La proximité de l'équipe managériale avec chacun des collaborateurs constitue le ciment essentiel des relations professionnelles qui s'établissent dans la convivialité au sein de notre structure. Nous pensons que l'équilibre professionnel et personnel de nos collaborateurs contribue grandement à l'excellence de services que nous offrons à nos clients et partenaires. Dans le cadre de la gestion de projet et/ou de mission, nous favorisons la confiance et l'implication de chacun. Dès votre arrivée, vous bénéficierez d'un accueil personnalisé afin de vous assurer la meilleure prise en main de vos missions.

Mission principale et responsabilités associées

Rattaché(e) au Directeur de la qualité, dans une équipe pluridisciplinaire de 5/7 personnes en croissance, vous jouerez un rôle clé sur notre site de production à Apprieu en garantissant la qualité et la conformité réglementaire des activités de production, en assurant l'application du SMQ (ISO 13485) à chaque étape, de la réception des composants à la livraison des produits, tout en contribuant à l'amélioration continue des procédés et à la performance industrielle.

Vos principales responsabilités sont :

Qualité Production / Produits :

- Assurer la conformité des produits aux exigences ISO 13485 et réglementaires.
- Maintenir et optimiser les procédures qualité liées à la production.
- Superviser les contrôles qualité en cours et en fin de fabrication.
- Suivre les tests fonctionnels, visuels et dimensionnels.
- Gérer les libérations de produits stériles et non-stériles.
- Valider et archiver les dossiers de fabrication (DHR) conformes.
- Libérer les lots conformes et traiter les non-conformités.
- Garantir la traçabilité des produits tout au long du processus.

Amélioration continue :

- Gérer les non-conformités, dérogations, retouches et analyses de risques.
- Piloter les CAPA et contribuer à l'amélioration continue avec les équipes.
- Maîtriser les flux de production et prévenir les erreurs de mélange (mix-up).
- Sensibiliser les opérateurs aux bonnes pratiques et à la traçabilité.
- Participer aux investigations liées aux réclamations clients.
- Préparer les audits (certification, clients, autorités) et suivre les plans d'actions.
- Analyser les indicateurs qualité (KPI) et proposer des actions correctives.
- Gérer les modifications via le processus de change control.

Le profil recherché

Bac+5 (école d'ingénieur ou Master) en Qualité, Ingénierie ou Sciences.

Avec 3 à 5 ans d'expérience en qualité production, idéalement dans les dispositifs médicaux ou secteur connexe (environnement normé).

Compétences techniques :

- Maîtrise de l'ISO 13485 indispensable ; ISO 14971, FDA et MDR appréciés.
- Outils qualité : AMDEC, 5-Why, Ishikawa.
- Bonne compréhension de l'anglais (B2 minimum – documentation, fournisseurs, investigations).
- Aisance rédactionnelle
- Bonne maîtrise des outils bureautiques standards.

Savoir-être :

- Rigueur, organisation, autonomie.
- Esprit d'analyse, orientation résultats.
- Proactivité, capacité à anticiper les imprévus et à s'adapter.

Pourquoi nous rejoindre ?

- Entreprise à taille humaine avec une forte ambition industrielle.
- Cadre de travail stimulant et transversal.
- Poste stratégique avec forte autonomie.
- Création de poste avec possibilités d'évolution.